



Italcementi
Italcementi Group

i.tech **CARGO**



**Pavimentazioni
ultra-resistenti**

E se un cemento rinforzasse la tua pavimentazione?

Scopri **i.tech CARGO**, la soluzione per pavimentazioni con altissime prestazioni meccaniche.



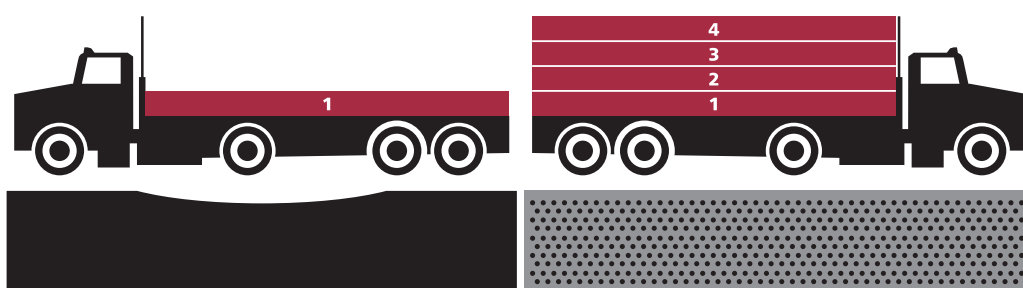
i.tech CARGO è un'innovativa miscela cementizia auto-percolante ideale per realizzare pavimentazioni semi-flessibili capaci di resistere a carichi elevati.

i.tech CARGO, penetrando in una pavimentazione bituminosa ad elevata porosità, permette di migliorarne sensibilmente le prestazioni fisico-meccaniche.

i.tech CARGO è solo uno dei prodotti nati dal costante impegno di Italcementi Group nello sviluppo di soluzioni innovative per l'industria delle costruzioni e l'edilizia.

Fino a 4 volte più resistente.

i.tech CARGO rappresenta la soluzione ideale per realizzare pavimentazioni resistenti e al tempo stesso flessibili anche con spessori contenuti. **i.tech CARGO**, grazie alle sue elevate prestazioni reologiche (alta fluidità), percola all'interno dei vuoti presenti in una pavimentazione bituminosa ad elevata porosità, intasandoli per tutta la profondità del conglomerato. Il risultato è un **insieme monolitico ad alta resistenza fisica, meccanica e chimica** che conferisce alla pavimentazione un'elevata resistenza ai carichi pesanti, sia in condizioni statiche sia dinamiche.



**Pavimentazione
in asfalto**

**Pavimentazione
i.tech CARGO**





Facilità di posa.

La posa di **i.tech CARGO** è facile e rapida. Grazie alle sue proprietà superfluide penetra senza necessità di vibrazione meccanica, garantendo un risparmio di tempo e lavoro rispetto alle soluzioni tradizionali per questo tipo di applicazioni.

Minor manutenzione.

Rispetto ad una pavimentazione tradizionale in asfalto, **i.tech CARGO** elimina fenomeni di affossamento e usura, garantisce maggiore durabilità e riduce i costi legati alla manutenzione ordinaria.



Sostenibilità.

i.tech CARGO riduce l'utilizzo del legante bituminoso e dei relativi olii inquinanti. Inoltre, grazie alla sua superficie di colore chiaro (effetto albedo), riduce la temperatura della pavimentazione aumentando il comfort percepito.

Maggior sicurezza.

Trattato mediante bocciardatura o pallinatura, **i.tech CARGO** permette di ottenere una pavimentazione stradale adatta alla viabilità in scorrimento. L'assenza di giunti, inoltre, garantisce comfort e sicurezza alla guida.



Resistenza alle alte temperature.

Grazie alla particolare matrice cementizia, **i.tech CARGO** è sensibilmente più resistente alle alte temperature rispetto alle soluzioni tradizionali in asfalto. **i.tech CARGO** non solo contribuisce ad aumentare la sicurezza ma non è soggetto alle classiche deformazioni da calore.





Ancora più sostenibile.

Come tutti i prodotti di Italcementi Group, **i.tech CARGO** può essere formulato aggiungendo TX Active, l'innovativo principio fotocatalitico sviluppato e brevettato da Italcementi Group per prodotti a base di cemento.

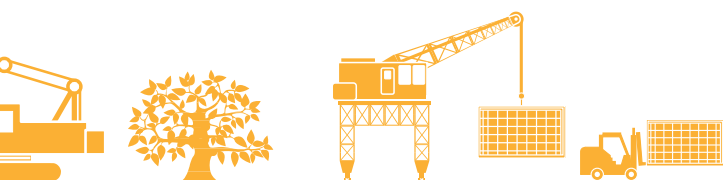
Con questa tecnologia Italcementi Group è in grado di conferire alla pavimentazione in **CARGO** performance dis inquinanti "mangia-smog".

Colorabile.

Qualsiasi pavimentazione realizzata con **i.tech CARGO** può essere personalizzata in cantiere con pigmenti naturali che conferiscono alla miscela un colore omogeneo.



Per maggiori informazioni consulta la scheda tecnica di **i.tech CARGO** o visita il nostro sito internet www.italcementi.it



1

Benefici:

- › Fino a 4 volte più resistente
- › Migliora le prestazioni meccaniche
- › Permette minori spessori
- › Resiste ai carichi di punta
- › Resiste alle alte temperature
- › Resiste agli agenti chimici
- › Resiste all'usura
- › Facile da posare
- › Riduce i costi di manutenzione
- › Riduce la temperatura in superficie
- › Non richiede giunti
- › Aumenta il comfort

2

Applicazioni:

- › Gallerie stradali e autostradali
- › Percorsi soggetti a traffico pesante
- › Pavimentazioni industriali
- › Interporti
- › Zone aeroportuali
- › Magazzini di stoccaggio
- › Aree logistiche
- › Parcheggi per mezzi speciali
- › Parcheggi di centri commerciali
- › Caselli autostradali
- › Corsie e fermate di tram e autobus
- › Corridoi di manovra per mezzi militari



Italcementi S.p.A.

Via G. Camozzi 124
24121 Bergamo - Italia

T 035 396 552
www.italcementi.it



Italcementi Group, con un fatturato consolidato di oltre 4,7 miliardi di euro, è il quinto produttore di cemento a livello mondiale. Le società del Gruppo integrano l'esperienza, il know-how e le culture di oltre 20 paesi in 4 continenti del mondo, attraverso un dispositivo industriale di 55 cementerie, 10 centri di macinazione, oltre 490 centrali di calcestruzzo e con uno staff di circa 20.000 dipendenti.

Italcementi Group è membro del WBCSD - World Business Council for Sustainable Development - e ha aderito all'UN Global Compact, un'iniziativa strategica promossa dall'ONU con l'obiettivo di allineare le azioni delle aziende secondo principi universalmente accettati in termini di diritti umani, ambiente ed etica.



i.nova è la bandiera aziendale per innovazione, ricerca e building community, dedicata ai nuovi materiali sostenibili a disposizione di architetti e progettisti.

Intorno a i.nova si raccolgono le competenze multidisciplinari di tutta la comunità dell'innovazione Italcementi: un team di chimici, fisici, geologi e ingegneri che si avvalgono di collaborazioni scientifiche e universitarie ai massimi livelli internazionali, per rispondere alle nuove richieste dell'architettura e dell'edilizia in termini di versatilità, design, estetica, sicurezza ed efficienza energetica.

Con i.nova, il Gruppo si propone di cogliere in anticipo gli orientamenti e le necessità del mercato promuovendo una cultura del costruire dove il cemento rinasce come materia prima del sostenibile e del bello. Una nuova concezione dell'utile sempre più orientata all'innovazione e alla sostenibilità.